

# MAUI S3

3H1911

CE UNI EN ISO 20345:2012 S3 SRC ESD

Zapato de seguridad bajo, en MICROWASH espesor 1,8-2,0 mm.  
Forro en tejido muy transpirable y resistente a la abrasión.  
Calzado con inserción en tejido reflectante.  
Lengüeta suave, forrada y alcohollada.

**CALZADO SIN PARTES METALICAS**

**PUNTERA 200J composite** a base de polímeros **atérmico** EN 12568

**PLANTILLA ANTIPERFORACION composite antiperforacion flexible** EN 12568

**SUELA 3HYBRID** antiestática en poliuretano tres densidades, resistente a la hidrólisis ISO 5423:92, a los hidrocarburos y a la abrasión, anti-shock y anti-deslizante **SRC**

**ANTI TORSION** inserción en la suela para dar estabilidad en terrenos irregulares

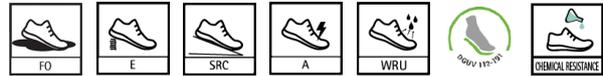
**PLANTILLA 5000 trésmaterial extracomfortable**, transpirable, extraíble, anatómica, absorbente, ESD y antibacteriana

El zapato satisface el requisito según IEC 61340-4-3:2017 (IEC 61340-5-1:2016) para la resistencia eléctrica **ESD**

Tallas 36-47 **Peso zapato** Talla 42 **gr. 485**



## CERTIFICACIONES



## TECNOLOGÍAS Y MATERIALES



## SECTORES

 SECTORES ESD  ALIMENTACIÓN, HOSPITALARIO Y LIMPIEZA   
HOTELERÍA, RESTAURANTES Y SERVICIOS DE RESTAURACIÓN

## SUELA



**3Hybrid** es una línea revolucionaria que gracias por el diseño de la suela asegura el máximo absorción de golpe y el retorno de energía durante toda la vida útil del zapato.

3Hybrid pertenece a la **generación 3D**. Este calzado entonces está dotado de 3 diferentes estratos de suela con su densidades, cada una espaciada para maximizar la comodidad, el antideslizante, y la estabilidad del pie. Toda la colección, además, lleva una inserción **antitorsi6n** para garantizar un soporte ulterior al pie en cada paso.

## ANTISLIPPING TEST RESULTS

request results

### SRA

ceramic +  
NaLS

HEEL $\geq$	0,28	0,29
FLAT $\geq$	0,32	0,32

### SRB

steel +  
glycerol

HEEL $\geq$	0,13	0,16
FLAT $\geq$	0,18	0,23



## PLUS



### ANTI TORSION

El uso de la vira busca proporcionar al calzado la máxima estabilidad sobre cualquier terreno. Especialmente indicada en el sector de la construcción, donde los riesgos causados por los terrenos en mal estado y mojados son frecuentes. Esta tecnología también es muy útil para quienes trabajan en escaleras (pintores, albañiles, limpieza de vidrios, etc.) ya que aumenta la estabilidad en la parte central de la planta. Limita además el estrés del talón y reduce el esfuerzo en el arco plantar y el tobillo.



### 3D TRIPLA DENSITA' INIETTATA

3D es una tecnología revolucionaria patentada que ofrece el único calzado con 3 capas diferentes de poliuretano inyectado en una pala. La sección más externa, con la mezcla más dura, ofrece la máxima resistencia al contacto con la superficie y excelentes rendimientos SRC. La intersuela tiene una densidad más blanda y ofrece máxima suavidad en cada paso. La sección superior, a contacto con la pala, proporciona mayor estabilidad al pie. Tres densidades y la combinación de nada menos que tres colores dan vida a una nueva generación de calzados.



### MICROWASH

MICRO WASH es un material Chrome free acabado con poliuretanos transpirantes. Muy liviano y transpirante, es ideal para el sector alimentario y hospitalario. Además, ha sido estudiado para las personas que usan el calzado durante muchas horas en ambientes sobre cuyas superficies hay líquidos. Resistente a los ácidos, entre ellos, el ácido oleico. Lavable a mano a 40° con agua y jabón neutro.



### RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS

La suela del siguiente calzado ha sido objeto de test de laboratorio por la determinación de la resistencia química de acuerdo con método análogo EN 13832-3:2018. En lo específico, la suela ha sido probada a la resistencia contra los siguientes materiales: N, P, R, K, NaCl 37%. El empeine también ha sido objeto de test de laboratorio por la determinación de la resistencia química en acuerdo del método análogo EN 13832-3:2018. En lo específico, el MICROWASH negro ha sido probado a la resistencia contra los siguientes materiales: K. El MICROWASH blanco ha sido probado a la resistencia contra los siguientes materiales: N, P, R, K, NaCl 37%. Leyenda : (K) Hidróxido de sodio 40%; (N) = ácido acético 99% (N) (P) = peróxido de hidrogeno (30%).(R)= hipoclorito de sodio (13+-1%) de cloruro activo (NaCl) = cloruro de sodio 37%